

Zuverlässigkeit und Service – alles unter einem Dach

Die Alltech Dosieranlagen GmbH ist seit 1983 spezialisiert auf die Herstellung von Aufbereitungsanlagen zum Lösen und Verdünnen von Pulver und Granulat sowie zur Verdünnung von konzentrierten Flüssigkeiten. Seit der Gründung vor nun fast 25 Jahren gehört die Produktion von Kolben-Membran-Dosierpumpen zum Dosieren von flüssigen Chemikalien zur Kernkompetenz von Alltech. Bereits im Jahr 1993 wurde zur Abrundung des Produktprogramms die Produktion von Prozess- und Lagerbehältern aus PE 100, PVC, PPH und PVDF mit modernsten vollautomatischen Schweissautomaten aufgenommen. Das in Weingarten (Karlsruhe) ansässige Unternehmen verfügt über zahlreiche Vertretungen in Europa, Asien, in Ägypten – und seit jüngster Zeit auch in Mexiko.

Ob es um die Aufbereitung von Polymeren, Kalk oder Kalkhydrat, Aktivkohle, Aluminiumsulfat, Kieselgur, Bentonit, Harnstoff oder andere Medien geht, Alltech Dosieranlagen bietet ganz auf den jeweiligen Kundenwunsch zugeschnittene Aufbereitungsanlagen zum Lösen und Verdünnen von Pulver und Granulat sowie zur Verdünnung von konzentrierten Flüssigkeiten. Für all diese Anlagen gilt, dass sie sich durch höchste Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit auszeichnen. Der geringe Wartungsaufwand, die Wartungsfreundlichkeit und die lange Lebensdauer dieser Aufbereitungsanlagen sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit. Die vollautomatische Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage für Granulat und Flüssigkonzentrat Continufloc (andere Einsatzgebiete auf Anfrage) verbindet die vorgenannten Vorzüge in

beispielhafter Weise. Die Continufloc ist als Zweikammer-Pendel-Anlage ausgeführt. Optimale Pulver- bzw. Konzentratmischung und maximaler Wirkungsgrad sorgen für reduzierten Material- und Ressourcenverbrauch.

Der Leitgedanke, auf Kundenwunsch zugeschnittene Lösungen anzubieten, wurde ebenso konsequent bei der Entwicklung der Kolben-Membran-Dosierpumpe FKM verfolgt. Der Anwender kann – je nach Problemstellung – verschiedene Pumpenelemente kombinieren und erhält somit eine auf seine Bedürfnisse optimal zugeschnittene Pumpe. Folgende Module können einfach und flexibel nachgerüstet werden: zweite Dosiereinheit, elektrische Hubverstellung, Überdrucksignalisierung, Membranbruchsignalisierung und/oder Hubzahlsensor. Die Montagefreundlichkeit wird auch durch eine linke oder rechte Ausführung des Pumpenkopfes erzielt.

Die FKM-Dosierpumpe ist in drei Leistungsstufen unterteilt:

- Triebwerk A0 mit einer Leistung von max. 0,8 l/h bis 140 l/h
- Triebwerk B0 mit einer Leistung von max. 137 l/h bis 882 l/h
- Triebwerk C0 mit einer



Kolben-Membran-Dosierpumpe Typ FKM.



Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage Typ CONTINUFLOC V7.

Leistung von max. 582 l/h bis 1536 l/h

Bei einer Doppelkopf-Dosierpumpe kann die Leistung verdoppelt werden oder Dosiereinheiten mit unterschiedlicher Leistung kombiniert werden.

Der maximale Gegendruck kann, abhängig vom Pumpentyp, 2 bis 100 bar erreichen.

Dosierkopf und Dosiermembrane stehen in verschiedenen Werkstoffausführungen zur Auswahl.

Die Kolben-Membran-Dosierpumpe ist mit einem in die Hydraulik integrierten Überdruckventil ausgerüstet, dessen Öffnungsdruck für den jeweiligen Bedarfsfall und den maximal zugelassenen Gegendruck fest eingestellt wird. Durch diese Vorrichtung werden nicht nur die Dosierpumpe, sondern auch die Leitungen und Armaturen optimal geschützt.

Sonderausführungen bezüglich des Antriebsmotors, Steuerung und Schutzart sind möglich, wobei die Pumpenausführung auch speziell an die besonderen Eigenschaften des zu dosierenden Mediums angepasst wird.

Deshalb sind sowohl abrasive und viskose als auch aggressive Medien, auch bei hohen Drücken, mit höchster Genauigkeit dosierbar.

Abgerundet wird das Angebot aus dem Hause Alltech durch Behälter mit Volumina bis 35000 l mit Auffangvorrichtungen, die nicht nur die bauaufsichtliche Zulassung des Deutschen Institutes für Bautechnik besitzen. Die Prüfbescheinigungen des Bundesamtes für Umwelt in Bern zeigen, dass die Behälter und Auffangvorrichtungen auch den Gewässerschutzvorschriften der Schweiz entsprechen. Neben Aufbereitungsanlagen, Kolben-Membran-Dosierpumpen und Prozess- und Lagerbehältern hat Alltech Lager- und Dosierstationen, Rührwerke, Chlorgasdosierungen und Chlordioxidanlagen aus eigener Entwicklung und Fertigung im Programm.

Alltech Dosieranlagen GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 2
D-76356 Weingarten
Telefon 07244 - 70 26 0
Telefax 07244 - 70 26 50
weller.i@alltech-dosieranlagen.de
www.alltech-dosieranlagen.de