

Dosiertechnik mit neuen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen

Auf der IFAT 2020 stellt der Dosieranlagenhersteller Alltech aus Weingarten (Baden) unter anderem die Polymer-Aufbereitungs- und -dosieranlage Polymat V9 mit neuer Steuerung vor.



Die Polymat V9-Anlage zeichnet sich durch leichte Bedienbarkeit, besondere Zuverlässigkeit und hohe Sicherheit aus.

Die Polymat V9 ist eine vollautomatische Löse- und Dosieranlage zur Polyelektrolyt-Aufbereitung von Granulat und Flüssigkonzentrat.

Zur Steuerung dieser Anlage setzt Alltech die Siemens 1200-er CPU ein. Die Polymat V9 verfügt über einen kompletten Fehlermeldungspeicher zur Fehlerauswertung. Der Fehlerspeicher ist zusätzlich über ein Speichermedium (SD-Karte) auslesbar. Softwareupdates erfolgen über die USB-Schnittstelle.

Die komfortable Bedienung der Aufbereitungs- und Dosieranlagen ist über das Color-Touchpanel möglich.

Die Niveaumessung erfolgt zuverlässig über eine robuste Druckmessdose mit Analogausgang und optischer Darstellung am V9-Bedienpanel. Aus diesem Analogsignal werden die benötigten

Schaltpunkte Min. und Max. inkl. Trockenlauf und Überlauf generiert und am Touchpanel angezeigt.

Optional ist die integrierbare Ansteuerung und Überwachung für Konzentratpumpe mit Strömungsüberwachung und Alarmierung vorgesehen. Die integrierbare Ansteuerung und Überwachung eines Pulverfördergeräts aus der Airlift 3-Serie inkl. Niveauswertung und Alarmierung bei Pulvermangel ist eine weitere Option.

Die Kommunikation der Steuerung der Löse- und Dosieranlage mit dem Leitsystem ist wahlweise über Profibus DP oder Ethernet/Profinet möglich. Die Polymat V9-Anlage zeichnen sich durch leichte Bedienbarkeit, besondere Zuverlässigkeit und hohe Sicherheit aus.

Besonders hervorzuheben ist die Darstellung des Fließschemas auf dem Touchpanel. Auf einen Blick ist der Zustand der Anlage sowie der Betrieb der einzelnen Komponenten sichtbar.

Die Ansteuerung der Antriebe erfolgt über verschleißarme Hybrid-Motorstarter.

Als potenzialfreie Meldekontakte stehen neben „Wasserventil geöffnet“ nun noch zwei konfigurierbare Meldekontakte zur Verfügung. Hierbei können auch Kombinationen eingestellt werden, z. B. „Automatik“ mit „Störungsfreie Anlage“ oder „Stamm-lösung verfügbar“ wie auch „Konzentrat/Pulvermangel“.

Alltech auf der IFAT: Halle A2, Stand 438

Alltech Dosieranlagen GmbH
www.alltech-dosieranlagen.de

Profis für die Baustelle



Gütesicherung
Kanalbau
RAL-GZ 961

www.kanalbau.com