

Alltech auf der IFAT

Digitalisierung in der Wasseraufbereitung

Aufbereitungs- und Dosieranlage PREPADOS V5 erfüllt mit neuen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen die Anforderungen.

Flexibel in der Dosierung unterschiedlicher Chemikalien

Die PREPADOS V5 ist eine vollautomatische Löse- und Dosieranlage zur Aufbereitung von Pulver und Granulat oder Flüssigkonzentrat. Pulver und Granulate wie zum Beispiel Kalk, Harnstoff und Aluminiumsulfat können, ohne Staub zu erzeugen, benetzt und gelöst werden.

Konzipiert ist die PREPADOS als Ein-Kammer-Anlage. Das hochwertige Trockengutdosiersystem aus Edelstahl ist flexibel für Pulver oder Granulat einsetzbar. Der Vorratstrichter für das Dosiermedium fasst 50 Liter. Der Dosierer-Antrieb kann stufenlos über einen Frequenzumrichter geregelt werden.

Effiziente Mischung, präzise Dosierung

Die Lösewasserapparatur mit Absperrventil, Schmutzfänger, Reduzierventil, Manometer aus Edelstahl mit Öldämpfung und Elektroventil sorgt für einen gleichmäßigen Wassereintrag in das Mischsystem. Die Wassermenge wird über einen MID erfasst. Die Lösungskonzentration wird proportional gesteuert.

Je nach gewählter Anlagengröße ist eine Leistung von max. 1.000 l/h bis 5.000 l/h gebrauchsfertige Lösung möglich. Die Lösungskonzentration ist von 1 % bis 20 % wählbar.

Das eingesetzte Betriebswasser sollte technisch rein sein und einen Mindestdruck von 4 bar aufweisen.

Zusätzliche Steuerungs- und Überwachungsfunktionen

Zur präzisen Steuerung der PREPADOS setzt Alltech die Siemens 1200-er CPU ein. Die PREPADOS verfügt über einen kompletten Fehlermeldungspeicher zur Fehlerauswertung. Der Fehlerspeicher ist zusätzlich über ein Speichermedium (SD-Karte) auslesbar. Softwareupdates erfolgen über die USB-Schnittstelle. Die Funktion aller Antriebe und Sensoren wird überwacht und bei auftretenden Störungen am Touchpanel angezeigt. Die Ansteuerung der Antriebe erfolgt über verschleißarme Hybrid-Motorstarter.

Als potenzialfreie Meldekontakte stehen neben „Wasserventil geöffnet“ nun noch zwei konfigurierbare Meldekontakte zur Verfügung. Hierbei können auch Kombinationen eingestellt werden, z. B. „Automatik“ mit „Anlage störungsfrei“ oder „Stammlösung verfügbar“ wie auch „Konzentrat/Pulvermangel“.

Die Kommunikation der Steuerung der PREPADOS V5 mit dem Leitsystem ist optional und wahlweise über Profibus DP oder Ethernet/Profinet möglich.

Einrichtungen für erhöhte Betriebssicherheit

Die Niveaumessung erfolgt zuverlässig über eine robuste Druckmessdose mit Analogausgang und optischer Darstellung am V5-Bedienpanel.

Aus diesem Analogsignal werden die benötigten Schaltpunkte Min. und Max. inkl. Trockenlauf generiert und am Touchpanel



Foto: Alltech Dosieranlagen

angezeigt. Ein zusätzlicher Niveauschalter für Überlauf erhöht die Betriebssicherheit.

Optional ist die integrierbare Ansteuerung und Überwachung einer Konzentratpumpe (Zusatzmittel oder Additiv) vorgesehen. Die integrierbare Ansteuerung und Überwachung eines Pulverfördergerätes aus der AIRLIFT-3-Serie oder einer Förderschnecke inkl. Niveauewertung und Alarmierung bei Pulvermangel ist eine weitere Option.

Leichte Bedienbarkeit

Die komfortable Bedienung der PREPADOS-Aufbereitungs- und Dosieranlagen ist über das Colour-Touchpanel möglich. Besonders hervorzuheben ist die Darstellung des Fließschemas auf dem Touchpanel. Auf einen Blick ist der Zustand der Anlage sowie der Betrieb der einzelnen Komponenten sichtbar.

IFAT: Halle A2, Stand 438

Alltech

Dosieranlagen
mit Know-how

Alltech Dosieranlagen GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 2, D-76356 Weingarten
Tel.: 0049-(0)7244-7026-0
info@alltech-dosieranlagen.de
www.alltech-dosieranlagen.de