


The Alltech logo is displayed in a stylized blue font with horizontal lines through the letters.

Dosieranlagen
mit Know-how



PREPADOS – Preparation Dosing System

Löse- und Dosierstationen der Typenreihe PREPADOS V5

A small, close-up photograph of a green leaf with visible veins, positioned on the left side of the page.

Die Anlagen wurden nach dem Baukastenprinzip entwickelt und dienen zur Bereitung von **Lösungen und Suspensionen aus Wasser und Schüttgütern** (Pulver und Granulat). Einige Produkte dieser Anlagen sind Aluminiumsulfat, Bentonit (Tonerde), Harnstoff, Kalkhydrat, Kieselerde, Soda, Zuckermelasse usw.

Gleichbleibende Lösungskonzentration (typischerweise 5 % bis 10 %) durch proportionale Zudosierung des Trockengutes zum Lösewasser.

Das Schüttgut kann direkt manuell in den Vorratstrichter des Trockengutdosierers oder über eine automatische Zubringervorrichtung (Förderschnecke, pneumatisches Fördergerät oder Silo) vorgelegt werden.

Die elektrische Steuerung der Anlagen wird direkt mit Verkabelung auf die Anlagen aufgebaut.

Als Standard werden Anlagen mit einer Durchsatzleistung von 1000 l/h, 2000 l/h und 5000 l/h angeboten.

Die diversen zur Verfügung stehenden Optionen erlauben eine optimale Anpassung an Produkt und Einsatzbereich.

Das R&T-Fließbild zeigt die allgemeinen Bestandteile der Anlagen mit den möglichen Optionen.

ANSCHLUSSWERTE:

Steuerspannung: 24 V DC und 230 V/50 Hz

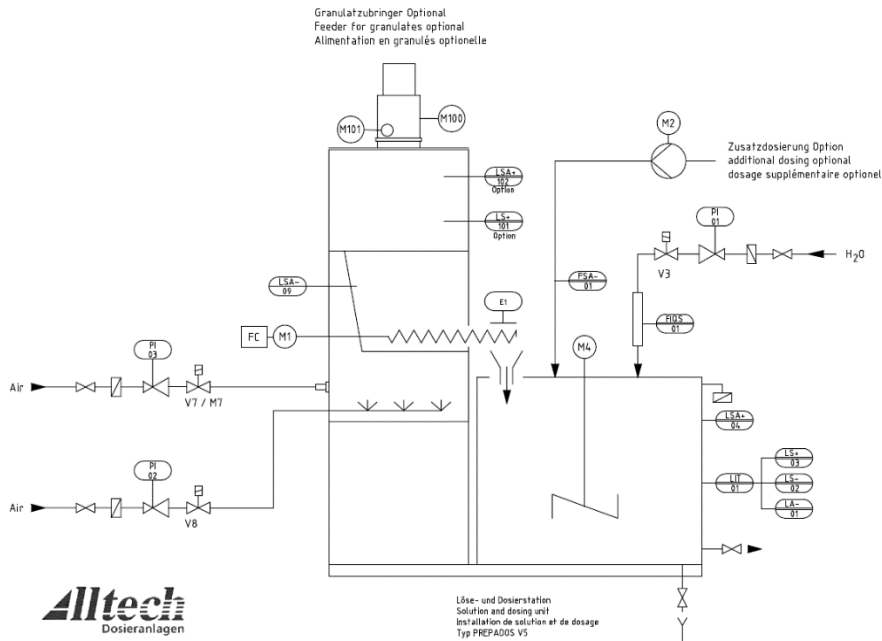
Netzanschluss: 400 V/50 Hz

Schutzart: IP 55, Isokl. F

Anschlusswert: max. 5 kVA,

Betriebswasser: min. 3 bar

Druckluft: 6 bar



Prepados Typ	1000	2000	5000
Q _{max} / l	1000	2000	5000
H ₂ O-Anschluss	3/4"	3/4"	1 1/4"
Masse / kg (befüllt)	500	500	1500
Höhe / m	2	2	2,4
Breite / m	2	2	2,3
Tiefe / m	1,2	1,2	2,3

Die Anlagentypen arbeiten weitestgehend **staubfrei** und bestehen im Wesentlichen aus:

- Lösebehälter mit Elektrorührwerk aus VA und analoger Niveaumessung mit Schaltern für Min, Max, Trockenlauf und Überlauf.
- Lösewasser-Apparatur mit automatischer Absperrarmatur und induktivem Durchflussmesser.
- Spezialdispenser mit Schnellverschluss zum Lösen von Pulver und Granulat.
- Trockengutdosierer für Pulver und Granulat (mit Auflockerungsvorrichtung) mit frequenzgeregeltem Antrieb zur Leistungsanpassung der Dosierschnecke und thermischer Schutzzone am Mundstück.
- Schaltschrank aus GFK mit S7-1200 Steuerung. Anzeige und Bedienung mit robustem, hochauflösendem Farb-Touchpanel.
- Verrohrt und geprüft nach den einschlägigen Vorschriften CE, VDE und DIN.
- Weitere Typen und Optionen auf Anfrage.

Alltech Dosieranlagen GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 2
76356 Weingarten
Germany

Phone: +49 | 72 44 | 70 26-0
Fax: +49 | 72 44 | 10 53
E-mail: info@alltech-dosieranlagen.de
Internet: www.alltech-dosieranlagen.de

Wir behalten uns vor, technische Daten ohne vorherige, besondere Ankündigung zu ändern.

Alltech
Dosieranlagen
mit Know-how